

Castolin 1810/XFC

Lega fluida ad elevato tenore di argento

Lega fluida in versione bacchetta nuda o rivestita ad elevato tenore di argento per lavori in serie anche su pezzi mai preparati. Eccezionale legamento anche su leghe rameose e ferrose, bronzi d'alluminio, acciai inossidabili, nickel e sue leghe, metalli duri. Massima velocità di lavoro ed impiego molto economico. Adatta per unioni ad alta resistenza con assenza di deformazioni.

Utilizzabile con qualsiasi fonte di calore come cannelli ossiacetilenici, forni, induzione, HF

Applicazioni principali

Scambiatori di calore, rubinetterie

Altre applicazioni

Articoli di chincaglieria, strumenti musicali, fabbricazione di impianti di refrigerazione, strumenti elettrici, pezzi in acciaio rapido.

Dati tecnici

Intervallo di fusione: 600-690°C

Resistenza alla trazione: 350-450 N/mm²

Resistività: 0,0659 $\sigma\Omega\text{m}$

Tecnica d'impiego

Preparazione: smerigliare le superfici da unire, eliminare le bave. Spalmare sui giunti e sulle bacchette non rivestite il disossidante 1802 o Neutro N diluito con un poco d'acqua. Per bronzo d'alluminio utilizzare il disossidante Albro.

Preriscaldamento: in larghezza e profondità fino a circa 200°C.

Saldatura: riscaldare la punta della bacchetta non rivestita e immergerla nel disossidante per proteggerla durante il riscaldamento. Usare fiamma neutra e riscaldare fino a che il disossidante liquefa. Posare la punta della bacchetta sul giunto, fonderne una goccia e farla scorrere con movimento continuo della fiamma. Dardo a 1.2 cm. Non surriscaldare e lavorare in ambiente ben aerato.

Ø mm 1,5-2,0-3,0