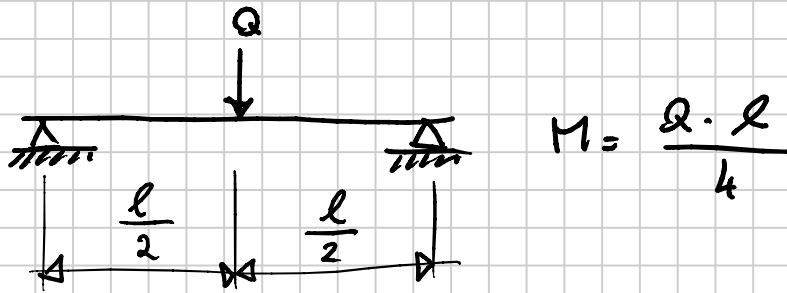


PROVA DI FLESSIONE SU AISI 304 $\phi 8$ Spessore 1

CARICO CONCENTRATO IN MEZZERIA

TABELLA DELLA FRECCIA IN FUNZIONE DEL MOMENTO



Q [kgf]	M [kgf·cm]	Freccie [mm]	STATO
0	0	0	
0,613	15,3	5,43	ELASTICO
1,113	27,8	9,83	ELASTICO
1,613	40,3	14,33	ELASTICO
2,113	52,8	18,83	PLASTICO

$$P_{MAX} = \frac{M_{MAX} \cdot y_0}{I} \quad I = \frac{\pi (8^4 - 6^4)}{64} \approx 0,0137 \text{ cm}^4$$

$$P_{MAX} = \frac{52,8 \text{ kgf} \cdot \text{cm} \cdot 0,4 \text{ cm}}{0,0137 \text{ cm}^4} \approx 1541 \text{ kgf/cm}^2$$

$$1541 \text{ kgf/cm}^2 = 15,4 \text{ kgf/mm}^2$$

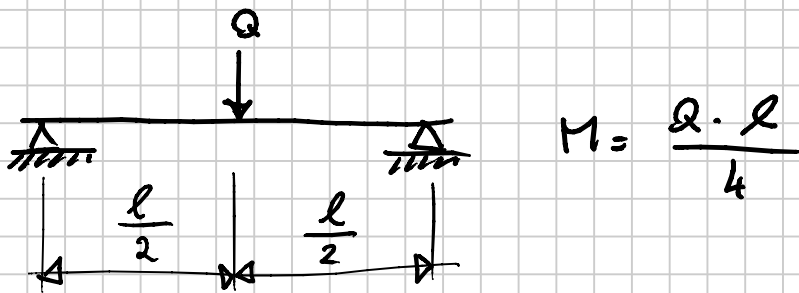
LA PROVA È STATA RIPETUTA DOPO AVER PROVOCATO UNO STRESS TERMICO DA SALDATURA IN MEZZERIA.

IL RISULTATO EVIDENZIA CHE LE CARATTERISTICHE MECCANICHE SONO PRATICAMENTE INVARIATE

PROVA DI FLESSIONE SU ANTICORODAL $\phi 12$ Spessore 1

CARICO CONCENTRATO IN MEZZERIA

TABELLA DELLA FRECCIA IN FUNZIONE DEL MOMENTO



Q [kgf]	M [kgf·cm]	freccie [mm]	STATO
0	0	0	
0,613	15,3	3,87	ELASTICO
1,113	27,8	6,97	" "
1,613	40,3	9,87	" "
2,113	52,8	12,87	" "
2,613	65,3	15,87	" "
3,113	77,8	18,67	PLASTICO

$$P_{MAX} = \frac{M_{MAX} \cdot \gamma_0}{I} = 886 \text{ kgf/cm}^2 \Rightarrow 8,9 \text{ kgf/mm}^2$$

LA PROVA È STATA RIPETUTA DOPO STRESS TERMICO DA SALDATURA IN MEZZERIA. IL TRAVE IN ANTICORODAL HA PERSO QUASI TOTALMENTE LE CARATTERISTICHE MECCANICHE INIZIALI. AL SOLLEVAMENTO DEL CARICO IL TRAVE RIMANE INFLESSO QUASI CON LA FRECCIA MASSIMA RAGGIUNTA.