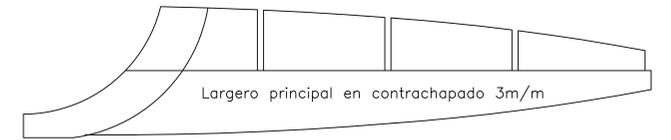
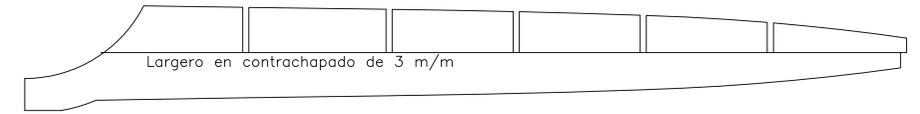


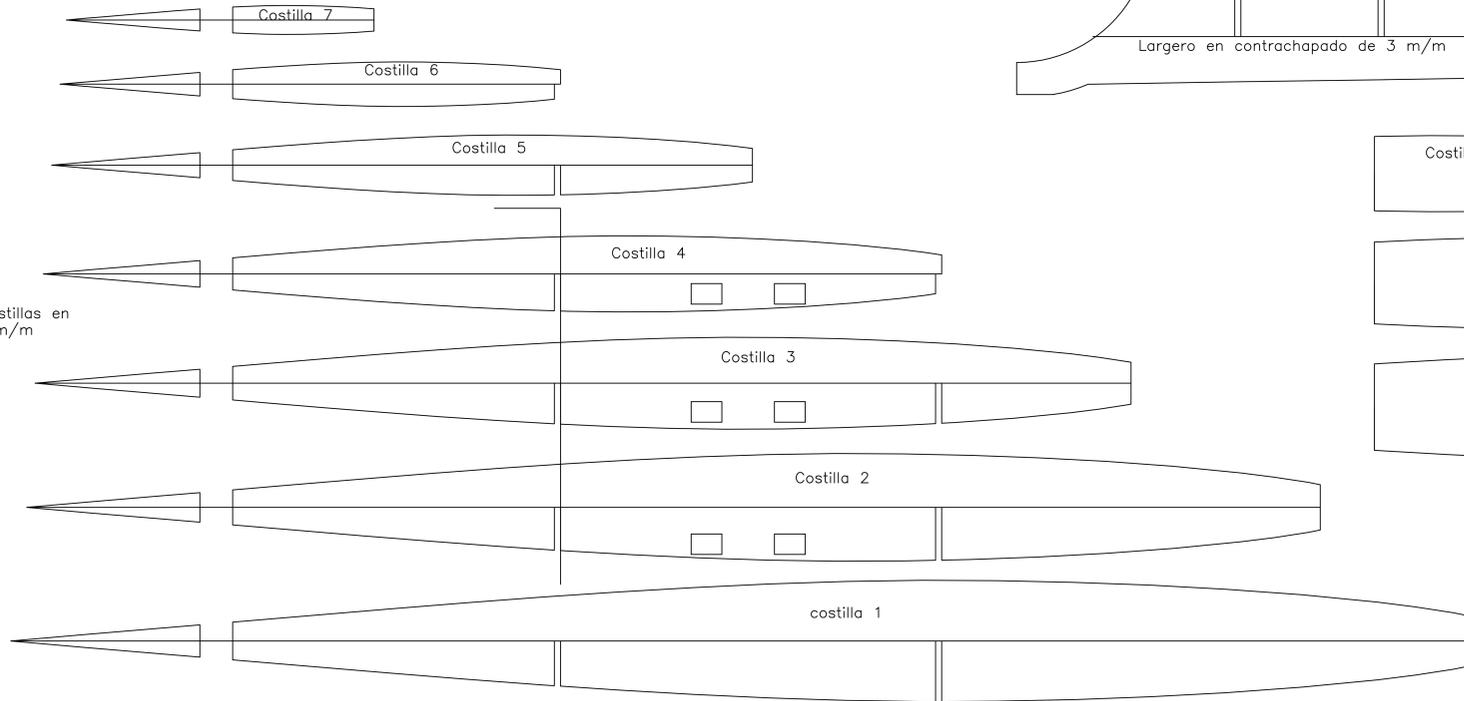
Muletas laterales en contrachapado de 3m/m



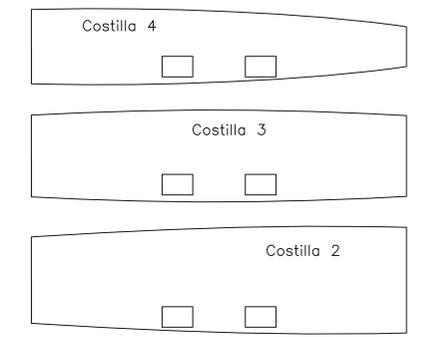
Largero principal en contrachapado 3m/m



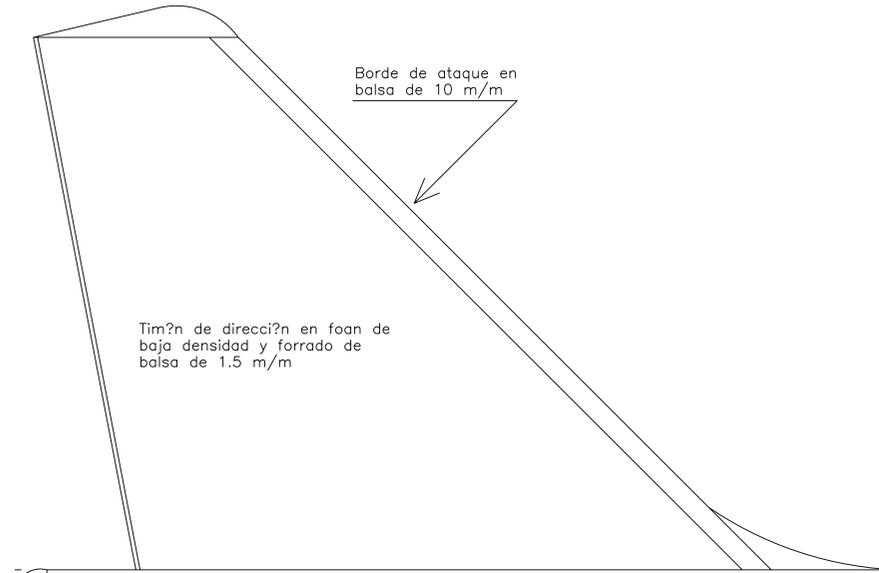
Largero en contrachapado de 3 m/m



Todas las costillas en Balsa de 3 m/m

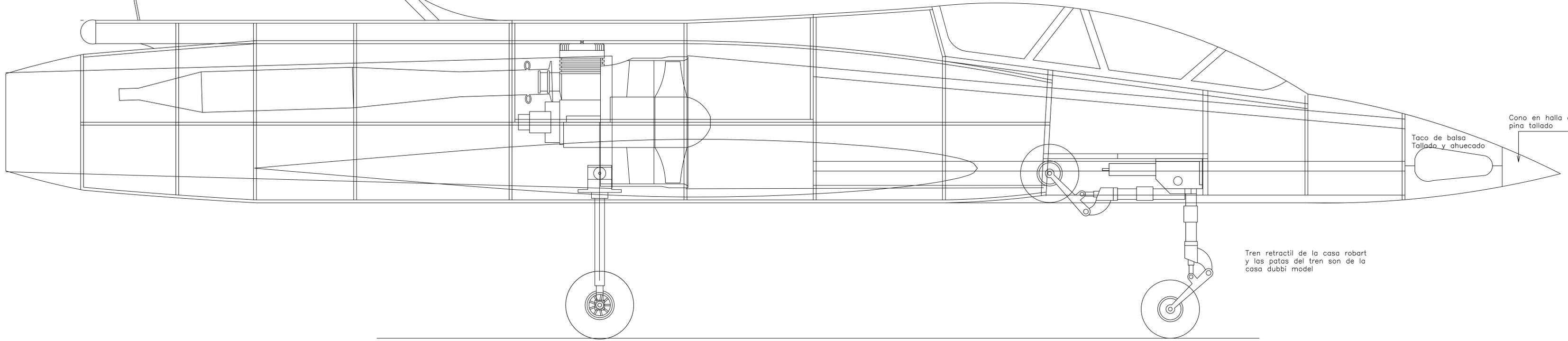


Reforzo en contrachapado de 3 m/m para las costillas que soportan el tren de aterrizaje.



Borde de ataque en balsa de 10 m/m

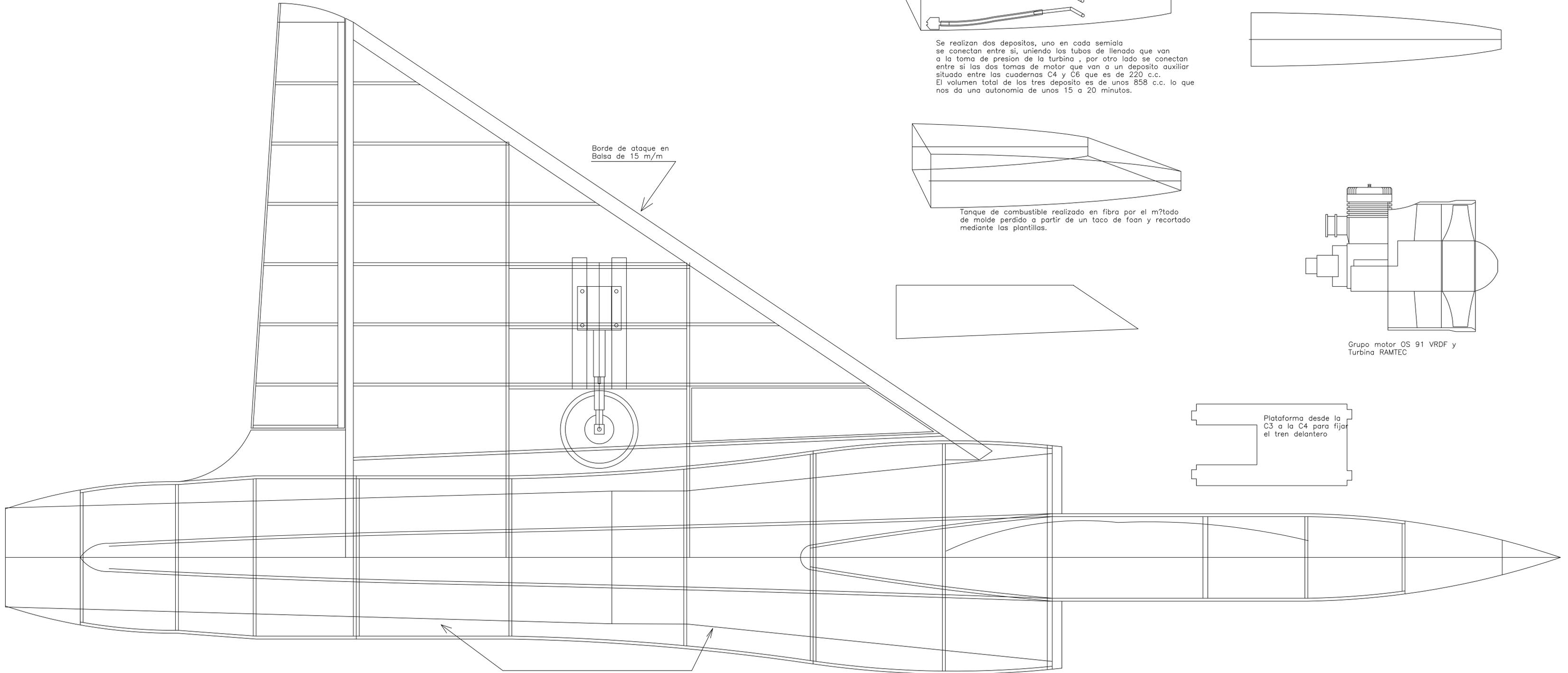
Timón de dirección en foan de baja densidad y forrado de balsa de 1.5 m/m



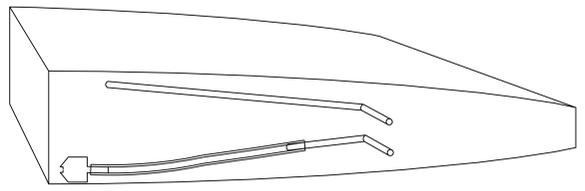
Taco de balsa Tallado y ahuecado

Cono en hulla o pina tallado

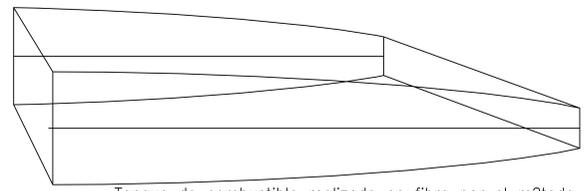
Tren retractil de la casa robart y las patas del tren son de la casa dubbi model



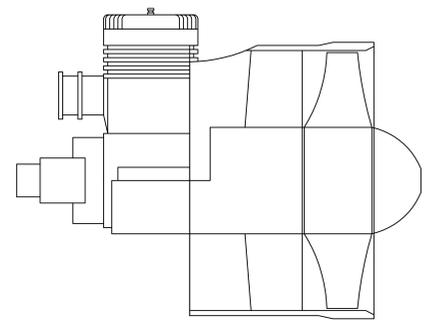
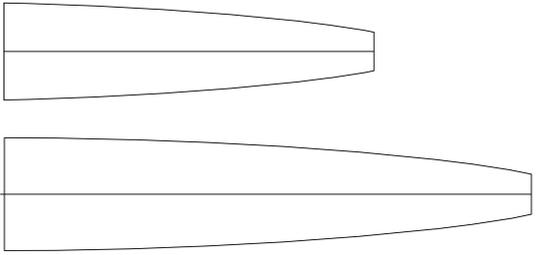
Borde de ataque en Balsa de 15 m/m



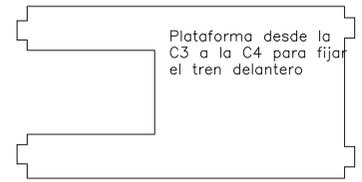
Se realizan dos depositos, uno en cada semiala se conectan entre si, uniendo los tubos de llenado que van a la toma de presion de la turbina , por otro lado se conectan entre si las dos tomas de motor que van a un deposito auxiliar situado entre las cuadernas C4 y C6 que es de 220 c.c. El volumen total de los tres depositos es de unos 858 c.c. lo que nos da una autonomia de unos 15 a 20 minutos.



Tanque de combustible realizado en fibra por el m?todo de molde perdido a partir de un taco de foan y recortado mediante las plantillas.

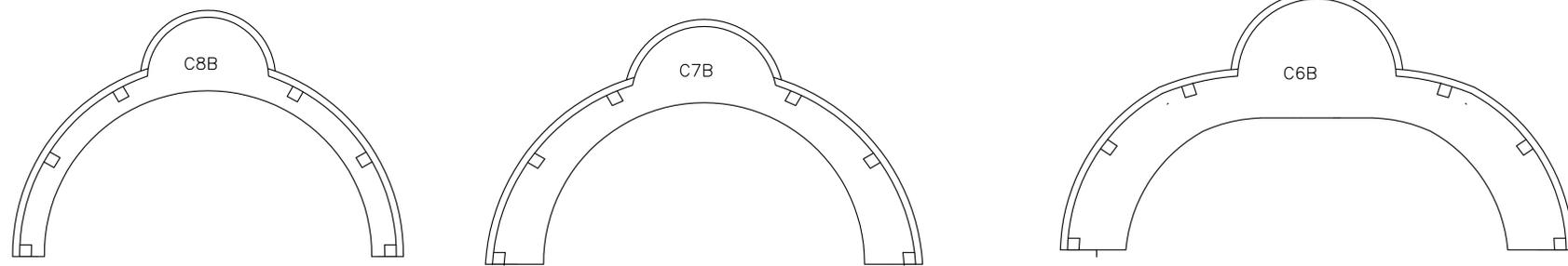
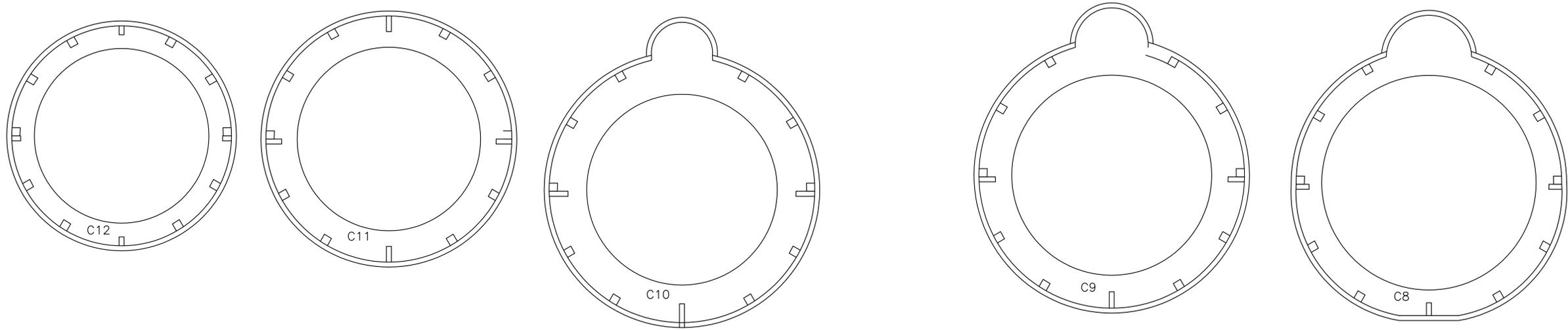


Grupo motor OS 91 VRDF y Turbina RAMTEC



Plataforma desde la C3 a la C4 para fijar el tren delantero

Los conductos de entrada de aire asi como los de salida, estan realizado en laminas de aluminio de serigrafia de 0.8 m/m, ya que es facil de trabajar, resistente y pesa muy poco.



Todas la cuernas est?n realizadas en contrachapado de 3m/m menos la C3 y C4 que son de 5 m/m

