

Test di Bilanciamento e Trimmaggio in Volo

Test	Procedura	Ossevazioni	Aggiustamenti
BARICENTRO	Compiere una lunga verticale e concluderla con uno stallo d'ala	A. Scende perfettamente in verticale	A. Va bene
Metodo Picciata Verticale	Lasciar scendere il modello in verticale con il gas al minimo e lasciare tutti i comandi	B. Tende a cabrare per uscire dalla verticale in volo orizzontale C. Tende a picciare per uscire dalla verticale in volo rovescio	B. Aggiungere peso in coda C. Aggiungere peso nel muso
BARICENTRO	Porsi in volo rovescio e lasciare tutti i comandi	A. Poco picchia per volare in piano	A. Va bene
Metodo Volo Rovescio		B. Molto picchia per sostenere il volo C. Zero picchia per sostenere il volo	B. Aggiungere peso in coda C. Aggiungere peso nel muso
BARICENTRO	Porsi in volo a coltello e lasciare tutti i comandi	A. Modello perde quota senza abbassare il muso o la coda	A. Va bene
Metodo Volo a Coltello		B. Si abbassa il muso	B. Aggiungere peso in coda

V
O
L
O

I
N

P
I

P A N O			C. Si abbassa la coda	C. Aggiungere peso nel muso
	INCLINAZIONE MOTORE (Alto - Basso)	Eeguire una verticale ravvicinata ponendo il modello di coltello quindi lasciare tutti i comandi	A. Continua la verticale in modo rettilineo B. Devia verso il carrello C. Modello devia verso la capottina	A. Va bene B. Aumentare l'inclinazione verso l'alto di 1 grado C. Aumentare l'inclinazione verso il basso di 1 grado
	INCIDENZA PIANO DI CODA	Dopo aver svolto tutti i test precedenti ed aver trimmato il modello per un buon volo orizzontale, osservare a terra la posizione dell'elevatore	A. Elevatore perfettamente allineato con la parte fissa del piano di coda B. Elevatore trimmato a cabrare C. Elevatore trimmato a picchiare	A. Va bene B. Ridurre l'incidenza della parte fissa del piano di coda C. Ridurre l'incidenza della parte fissa del piano di coda
D I R I V O L T O	INCLINAZIONE MOTORE (Destra - Sinistra)	Eeguire una verticale ponendo il modello in pianta quindi lasciare tutti i comandi	A. Continua la verticale in modo rettilineo B. Vira a sinistra C. Vira a destra	A. Va bene B. Aumentare l'inclinazione a destra di 1 grado C. Aumentare l'inclinazione a sinistra di 1 grado

V O L O A C O L L T E L L O	MIX TIMONE ELEVATORE	Contro vento mantenere il volo a coltello con il minimo di timone	A. Prosegue il coltello senza deviazioni	A. Va bene
	Se la correzione richiesta è troppo elevata	Compiere il test in entrambe le direzioni	B. Devia verso il carrello	B. Impostare Mix Timone-Elevatore. Dare elevatore a cabrare +10% (slave) quando entra il timone (master)
	sarà necessario intervenire sulle incidenze		C. Devia verso la capottina	C. Impostare Mix Timone-Elevatore. Dare elevatore a picchiare -10% (slave) quando entra il timone (master)
	MIX TIMONE ALETTONI	Contro vento mantenere il volo a coltello con il minimo di timone	A. Prosegue il coltello senza deviazioni	A. Va bene
Se la correzione richiesta è troppo elevata		B. Prosegue con un roll verso destra	B. Impostare Mix Timone-Alettoni. Dare alettoni a sinistra +5% (slave) quando entra il timone (master)	
sarà necessario intervenire sulle incidenze	Compiere il test in entrambe le direzioni	B. Prosegue con un roll verso sinistra	C. Impostare Mix Timone-Alettoni. Dare alettoni a destra +5% (slave) quando entra il timone (master)	
R O L L	DIFFERENZIALE ALETTONI	Dal volo piano cabrare a 45° e quindi agire solo sugli alettoni	A. Compie il roll senza cambiare traiettoria di uscita	A. Va bene
		compiendo un roll e quindi lasciare tutti i comandi	B. Esce dal roll tendendo nella direzione opposta al verso del roll C. Esce dal roll tendendo verso la direzione del roll	B. Impostare il differenziale aumentando la corsa verso l'alto degli alettoni rispetto a quella verso il basso C. Impostare il differenziale diminuendo la corsa verso il basso degli alettoni rispetto a quella verso l'alto