

COSTRUZIONE ALA – FASE 1

- Iniziare la costruzione, assemblando i due longheroni, composti ognuno da due listelli in tiglio da 5x1,5mm incollati con epossidica da 20 minuti sul listello di balsa 5x7mm, ottenendo la sezione indicata sulla viste in pianta delle semiali. Mettere i longheroni sul piano di lavoro, ammorsandoli e controllando che non si incurvino durante l'indurimento della colla.
- Quando pronti, avvolgere il sandwich ottenuto per tutta la sua lunghezza con del filo di refe sottile con spire larghe circa 2cm, incollando con colla tipo uhu-hart o alifatica.
- Una volta asciugata la colla, fissarli di taglio sulle piante delle semiali opportunamente protette da un film trasparente tipo domopack, piantando degli spilli al loro fianco, per non farli spostare. Incollare poi i pezzi di estremità alare in balsa da 5mm (RT01, RT02 e RT03), ed infine il bordo di uscita, fissato anch'esso con degli spilli al piano di lavoro, curando l'esatto posizionamento del tutto.
- Aggiungere una ad una le centine da RW02 a RW15, allineandole in posizione come da disegno, verificando la perfetta verticalità. A questo punto incollarle con cianoacrilato tutte le parti.
- Incollare sui nasi delle centine il bordo di entrata in balsa 5x5mm tenendolo in posizione con spilli. Ad essiccazione avvenuta, posizionare le centine RW01, allineandole all'asse tratteggiato ma inclinandole verso RW02, utilizzando le dime sul disegno dopo averle incollate e ritagliate su un pezzo di cartone (vedi particolare "B" e assonometria). Così facendo si otterrà una giunzione corretta delle due semiali in fase di incollaggio della baionetta. Rifilare le sporgenze dei bordi di entrata, uscita e del longherone a "filo centina".
- Ripetere la sequenza di montaggio per la semiala sinistra.
- Incollare la baionetta al longherone della semiala destra, legarla con filo di refe o trefolo di nylon e bloccare il filo su tutte le spire con cianoacrilato.

COSTRUZIONE ALA – FASE 2

- A costruzione ultimata delle semiali, disporre sul piano di montaggio due spessori di 96mm distanti 770mm dalla giunzione, uno per ogni semiala, al fine di rendere l'esatto angolo diedro indicato. Unire incollandole, le due semiali, aggiungendo colla tra le due centine "RW01" e sulla parte di baionetta ancora libera, facendo attenzione che i profili delle due centine "RW01" abbiano a combaciare perfettamente. Pinzare la baionetta ed il longherone ed assicurarsi che tutto sia allineato correttamente.
- Con la colla asciutta, staccare dal piano l'ala e legare la baionetta al longherone sinistro, così come precedentemente fatto per quello destro.
- Incollare le coperture in balsa da 2mm sulle centine RW01 e RW02 di ogni semiala, sia sopra che sotto, rifilando i bordi eccedenti.
- La costruzione dell'ala si conclude con l'incollaggio dei rinforzi in compensato avio da 0,6mm da incollare nella parte interessata dagli elastici di fissaggio dell'ala, subito dietro il bordo di entrata e nella parte finale del bordo di uscita, l'arrotondamento del bordo di entrata, come la raccordatura del bordo di entrata e di uscita ai terminali alari, nonché l'arrotondamento dei contorni esterni di questi ultimi.
- Passare su tutta l'ala una mano di turapori, così come per tutto il resto del modello, una volta rifinite le parti.

COSTRUZIONE FUSOLIERA – FASE 1

- Assemblare due fianchi sulla vista laterale del progetto, una alla volta.
- Staccarli dal piano, spillarli insieme e carteggiare eventualmente i contorni per farli combaciare tra loro.
- Forare con punta da 5mm i passaggi dei tondini di aggancio ala.
- Separare i fianchi e carteggiare le facce interne delle parti posteriori indicate nella NOTA1, usando un tampone rigido, rastremandole fino ad ottenere uno spessore di 5mm sull'estremità posteriore.

COSTRUZIONE FUSOLIERA – FASE 2

- Facendo riferimento alla vista dall'alto, tagliare dai listelli 5x5 i traversi posti dalla posizione 1 alla 7, uno alto ed uno basso per ogni posizione.
- mettere di taglio i fianchi sulla vista dall'alto, fissarli con gli spilli facendoli coincidere sulla vista
incollare poi i traversi alle posizioni "3" e "5" e fissare con spilli, controllando le perpendicolarità aiutandosi con una squadra. Lasciare asciugare bene il tutto.

COSTRUZIONE FUSOLIERA – FASE 3

Con la fusoliera accuratamente spillata al piano di montaggio sulla vista dall'alto, serrare le code dei due fianchi tra loro, dopo aver aggiunto il collante.

Incollare e fissare con gli spilli i rimanenti traversi, finendo con quello sulla posizione "1".

Tenere i fianchi uniti seguendo il profilo della vista dall'alto, che fa da riferimento, traguardando e mantenendoli in posizione con l'aiuto di squadre fissate al piano o pesi come mattoni, ecc.

Lasciare asciugare accuratamente. Per recuperare eventuali disallineamenti della fusoliera, si può, in un secondo tempo, nebulizzare l'intera fusoliera fissata sul piano con una soluzione 1/1 di acqua/alcool, per allentare le tensioni nel legno.

COSTRUZIONE FUSOLIERA – FASE 4

- Staccare la fusoliera dal piano di montaggio.
- Incollare i due cunei di balsa da 5mm in corrispondenza della posizione "8", sia in alto che in basso.
- Incollare e ritagliare a misura i pannelli superiori ed inferiori di chiusura della parte anteriore della fusoliera,
- incollare tra loro i sei pezzi del naso, avendo cura di orientarli seguendo il profilo laterale per non incollarli capovolti.
- incollare la basetta di compensato avio all'interno della fusoliera, nel pozzetto in corrispondenza del gancio di traino.
- fare la stessa cosa all'esterno, incollando una rondella di compensato sempre da 2mm.
- Modellare il blocco del naso arrotondandone gli spigoli, armonizzandolo con le linee della fusoliera.

COSTRUZIONE PIANI DI CODA: Piano orizzontale

- Incollare i bordi di entrata ST01 ST02 ed il giunto ST05, poi fissarli con spilli sul piano di montaggio protetto con domopack.
- Incollare ai bordi di entrata i pezzi che vanno da ST05 a ST11 ed infine il bordo di uscita ST03, controllando che tutti i pezzi siano ben aderenti tra loro e sovrapposti esattamente sul disegno.
- Incollare il pezzo ottenuto dal listello di taglio 5x5 agli elevatori EL01 e EL02, fissando anche questi sul disegno, lasciando lo spazio di millimetro circa dal bordo di uscita dello stabilizzatore, come da disegno.
- A colla completamente asciutta, staccarle i piani dal disegno, praticare le fessure per le cerniere ed infilarle senza incollarle.

Fissare con nastro adesivo gli elevatori allo stabilizzatore e arrotondare i bordi di entrata e di uscita, come indicato nel disegno.

- Separare i pezzi nuovamente, dare una mano di turapori e rivestire in carta modelspan o termoretraibile tipo Monokote, Oracover o simili.
- Incollare con cianoacrilato le squadrette in compensato da 2mm (preventivamente verniciate con turapori), facendo attenzione a inserirle nelle posizioni corrette (vedi vista laterale della fusoliera).
- Incollare infine le cerniere, con colla epossidica 5 min. facendo attenzione a non sporcare il rivestimento.

COSTRUZIONE PIANI DI CODA: Piano verticale

- Incollare il bordo di entrata FIN 01 alle centine FIN 03 e FIN 04 e infine il bordo di uscita e fissare poi il tutto sul piano protetto col domopack, controllando che tutti i pezzi siano ben aderenti tra loro e sovrapposti esattamente sul disegno. Lasciare asciugare.
- A colla completamente asciutta, staccare la deriva dal disegno, praticare le fessure per le cerniere ed infilarle senza incollarle. Fissare con nastro adesivo il timone RUD 01 alla deriva e arrotondare i bordi di entrata e di uscita, raccordando, come indicato nel disegno.
- Separare i pezzi nuovamente, dare una mano di turapori e rivestire in carta modelspan o termoretraibile tipo Monokote, Oracover o simili.
- Incollare con cianoacrilato le squadrette in compensato da 2mm (preventivamente verniciate con turapori) al timone RUD 01, facendo attenzione a inserirle nelle posizioni corrette (come per gli elevatori). Il montaggio del piano verticale si conclude con l'incollaggio delle cerniere con colla epoxy.