



MODELLISMO BERTOLANI  
LUCCA - ITALY

B.B. MODEL BERTOLANI - Via L. Nottolini, 192 - S. Concordio  
55100 LUCCA - Italy - Tel. (0583) 952989 - 907763 - 953012  
Cod. Fisc. MRT MLL 36M60 E715T - P. I.V.A. 0027240 046 6 - Telex 590087 COMEX I

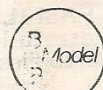
## ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO



MOTOALIANTE R.C.

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

APERTURA ALARE	mm.	2100
LUNGHEZZA FUSOLIERA	mm.	1115
SUPERFICIE ALARE	dm <sup>2</sup>	39
PESO	gr.	1200 - 1400
MOTORE	c.c.	1,5
RADIO	canali	2



ACCESSORI  
BERTOLANI

LUCCA Italy



### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 1

Incollate alle semiali A i bordi di entrata N. 1, tenendoli aderenti con nastro adesivo di carta da carroziere. Ritagliate alle estremità le eccedenze dei bordi di entrata, appoggiate le semiali sulle due tavolette di balsa N. 2 e segnate con una penna il contorno dei terminali alari.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 2

Ritagliate i terminali alari lasciandoli più abbondanti di circa 2 o 3 mm. su tutto il contorno ed incollate i terminali stessi alle semiali, tenendoli aderenti con nastro adesivo di carta. Raccordate alle semiali con un tampone di carta vetrata le parti eccedenti dei bordi di entrata e dei terminali.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 3

Preparate la cassetta portabaionetta incollando fra le guancette di compensato N. 3 il tubetto di alluminio B ed i listelli di balsa N. 4, pressando il tutto sopra un piano, fino all'essiccazione; con alcuni morsetti o pesi.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 4

Con un tampone di carta vetrata, stondate le estremità della cassetta portabaionetta ed il blocchetto di balsa N. 5, controllando che si inseriscano perfettamente nelle fresature presenti sulle semiali, e che rimanga una fessura di circa 2 mm. fra le semiali stesse in modo che vi possa passare la lama di un seghetto a ferro per dividere la cassetta portabaionetta in due parti dopo l'incollaggio. Inserite la cassetta portabaionetta ed il blocchetto N. 5 nelle semiali, quindi guardando l'ala dalla parte del bordo di entrata, posizionate la cassetta in modo che le estremità superiori della cassetta stessa, risultino a filo del dorso alare, mentre la parte centrale inferiore risulti a filo del ventre alare, in corrispondenza del centro dell'ala. A questo punto il diedro delle semiali sarà di 8°; segnate con una penna la posizione delle semiali sulla cassetta portabaionetta, vi servirà da riferimento durante l'incollaggio.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 5

Incollate la cassetta portabaionetta ed il blocchetto N. 5 nelle semiali in posizione esatta, controllando che fra i due profili alari al centro dell'ala, rimanga la fessura di circa 2 mm. come spiegato in precedenza e raccordino fra loro sia nel dorso che nel ventre. Eventualmente, tenete le semiali in posizione con una pinza da bucato inserita nel bordo di uscita al centro dell'ala, ed una spilla conficcata fra un bordo di entrata e l'altro.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 6

Ad essiccazione avvenuta, separate le semiali, tagliando in due parti la cassetta portabaionetta ed il blocchetto N. 5 con una lama di seghetto a ferro inserita nella fessura lasciata precedentemente fra le due semiali.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 7

Ripulite con una lima tonda i tubetti portabaionetta di alluminio.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 8

Raccordate al profilo alare le eccedenze della cassetta portabaionetta e del blocchetto N. 5.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 9

Unite con due piccoli chiodi che troverete nella scatola di montaggio, le due tavolette di compensato N. 6; segnate la posizione e praticate un foro del  $\varnothing$  di mm. 5 per il passaggio della baionetta di acciaio C; nel prendere le misure, fate attenzione che le due tavolette sporgano, prima di essere forate, di qualche millimetro su tutto il contorno del profilo alare. Inserite nel tubo di alluminio la baionetta ed in quest'ultima le due tavolette N. 6, appoggiandole sul profilo alare; segnate e praticate un foro  $\varnothing$  di mm. 4 al centro del blocchetto N. 5, per alloggiare lo spinotto di unione delle semiali D. Inserite provvisoriamente nel foro lo spinotto D per tenere ferme, in posizione esatta, le tavolette N. 6 e segnate su quest'ultime il contorno del profilo alare. Ritagliate con un traforo le due centine lasciandole più abbondanti lungo il contorno segnato in precedenza.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 10

Incollate alle semiali le centine, tenendole in posizione esatta con la baionetta e lo spinotto.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 11

Ripulite con un tampone di carta vetrata le eccedenze delle centine N. 6, incollate in una semiala lo spinotto di legno duro D e sopra i bordi di uscita delle semiali i rinforzi di compensato N. 7. Con un tampone di carta vetrata, spianate la parte centrale dell'ala sul bordo di entrata fino a quando l'ala stessa si inserirà perfettamente nel vano della fusoliera.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 12

Attenzione: il sistema di unione delle semiali per mezzo della cassetta portabaionetta incollata con epossidica nella fresatura, è stato studiato per la massima sicurezza nell'utilizzazione normale dell'aliante; tuttavia per una maggior robustezza dell'ala è consigliabile applicare una fasciatura con tessuto di fibra di vetro sottile da circa 15 o 40 gr. a mq. di peso, incollato con resina epossidica a due componenti o tendicarta (vedi catalogo BB Model), nella zona centrale delle semiali dove sono incollate le semi-cassette portabaionetta.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 13

Separate con un tagliabalsa ed una riga la parte mobile del timone orizzontale dalla parte fissa, spianate con un tampone di carta vetrata le eccedenze.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 14

Incollate le bordature di listelli 6x6 N. 8, sia alla parte fissa che a quella mobile del timone orizzontale tenendole aderenti con nastro adesivo di carta.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 15

Ripulite con un tampone di carta vetrata le bordature, spianandole e raccordandole alle due facce del timone; stondate il bordo di entrata della parte fissa e sagomate a triangolo il bordo di entrata della parte mobile.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 16

Con un tagliabalsa praticate sulla mezzeria dei listelli, le fessure per l'alloggiamento delle quattro cerniere F e con una limetta tonda appuntita, un foro nella zona centrale della parte mobile per l'incollaggio della squadretta di comando G.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 17

Con un tampone di carta vetrata, stondate il bordo di entrata della parte fissa del timone verticale N. 9 ed il bordo di uscita della parte mobile N. 10; sagomate a triangolo il bordo di entrata della parte mobile.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 18**

Praticate sulla mezzeria del timone verticale le fessure per l'alloggiamento delle tre cerniere F ed il foro per la squadretta di comando G.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 19**

Con un tampone di carta vetrata rifinite gli spigoli della fusoliera H.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 20**

Incollate alle ordinate i rispettivi rinforzi: N. 11 all'ordinata anteriore, N. 12 all'ordinata centrale, N. 13 all'ordinata posteriore.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 21**

Incollate all'interno della fusoliera, sull'ordinata anteriore, il rinforzo di compensato N. 14 dopo aver smussato a 45° i lati che appoggiano ai rinforzi N. 11. Aprite con una fresina o con una serie di fori ravvicinati, il musetto di A.B.S. I seguendo la segnatura riportata su quest'ultimo, ripulite l'apertura praticata con un pezzo di carta vetrata a grana grossa. Incollate l'ordinata parafiamma N. 19 all'ordinata anteriore della fusoliera controllando che risulti centrata rispetto a quest'ultima su tutto il perimetro esterno, in modo che rimanga uno scalino di circa 1 mm. che permetterà l'inserimento del musetto I. Segnate sopra l'ordinata parafiamma la posizione del castello motore di nylon L e fissatelo con le quattro viti autofilettanti M. Il musetto I verrà fissato all'ordinata parafiamma con due squadrette di nylon S e quattro viti autofilettanti (vedi particolare su foglio di istruzioni); altra soluzione può essere quella di incollare tutto il musetto alla fusoliera in modo che il tutto diventi omogeneo, con lo svantaggio però di una difficile sostituzione del musetto stesso in caso di rottura dovuto ad un urto eccessivo contro il terreno. Con un tampone di carta vetrata raccordate i contorni della fusoliera al musetto. Con una punta del diametro appropriato, praticate nell'ordinata anteriore i due fori per il passaggio dei tubetti del serbatoio N.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 22**

Incollate nella fresatura presente sul fondo della fusoliera, il pattino di compensato N. 15 controllando che si incastrino anche nelle tre ordinate.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 23**

Forate la fusoliera come da disegno, per il passaggio dei tondini di legno duro O che serviranno ad unire l'ala alla fusoliera con gli elastici; fate attenzione che i tondini entrino leggermente forzati nei rispettivi fori.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 24**

Incollate all'interno della fusoliera i listelli di balsa N. 16 e sopra questi i traversini di compensato N. 17 ad una distanza uguale a quella delle alette di fissaggio dei servocomandi in vostro possesso.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 25**

Praticate con una limetta tonda appuntita, un foro inclinato sul dorso della fusoliera per il passaggio della guaina del comando del timone verticale.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 26**

Incollate all'interno della fusoliera sui lati delle fiancate ed in coda, le guaine P dei comandi dei timoni tenendole distanziate dalle pareti con i listelli N. 18.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 27**

Con una lima a grana grossa od una striscia di carta vetrata incollata sopra un rettangolo di compensato, spianate all'interno dell'incastro del timone orizzontale nel dorso della fusoliera, lo scalino presente, controllando che il timone orizzontale si incastrino leggermente forzato nella fusoliera.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 28**

Fissate l'ala sopra la fusoliera con gli appositi elastici, e incollate il timone orizzontale alla fusoliera.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 29**

Controllate guardando dalla parte centrale posteriore della fusoliera, che la distanza fra ala e timone a sinistra (C), risulti uguale alla distanza fra ala e timone a destra (D), e che le linee di mezzeria del timone orizzontale della fusoliera risultino allineate.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 30**

Incollate il timone verticale alla fusoliera.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 31**

Controllate che il timone verticale risulti perpendicolare o a squadra (90°) con il timone orizzontale.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 32**

Ritagliate e aggiustate la cappottina trasparente Q, fissandola alla fusoliera con 4 viti autofilettanti R.

#### **FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 33**

Ripulite tutto il modello accuratamente con carta vetrata a grana fine, controllando, prima di applicare il collante o turapori sulle superfici di polistirolo ricoperte di impiallacciatura, che non vi siano fori o screpolature dove gli stessi possano penetrare danneggiando irrimediabilmente l'anima di polistirolo, dato che questi prodotti li attaccano risultando incompatibili. Stuccate accuratamente, con colla epossidica, eventuali fori o piccole screpolature. Applicare a tutte le parti 3 o 4 mani di tendicarta poco diluito (vedi catalogo BB Model) carteggiando ad ogni mano con carta vetrata a grana fine tipo 500. Per una maggiore durata del modello, ed un migliore effetto estetico, è consigliabile rivestire tutte le parti in legno con carta modelspan leggera (vedi catalogo BB Model) prima di verniciarlo ed applicare altre 3 o 4 mani di tendicarta più diluito. La verniciatura può essere fatta con pennello o meglio a spruzzo dopo aver applicato a scelta una eventuale mano di stucco a due componenti carteggiabile a secco. Se decidete di verniciare il modello con smalti alla nitro, ricordate di applicare per ultima una mano di vernice antimiscela trasparente (vedi catalogo BB Model) per proteggere la vernice dall'effetto corrosivo della miscela del motore a base di alcool e olio di ricino. Se quello che fate è il vostro primo modello, cioè quello che dovrà insegnarvi a pilotare e fare i primi voli, vi consigliamo di non curare eccessivamente la finitura e la verniciatura, ma di cercare di realizzare il modello il più leggero possibile per avere una maggiore stabilità in volo ed un basso carico alare. Vi consigliamo invece, di curare molto di più l'installazione del motore, del serbatoio, del radiocomando ed il centraggio del modello. Per l'installazione del motore, del serbatoio e dell'impianto di radiocomando, vi consigliamo di seguire gli schemi riportati sul disegno, curando di eseguire un perfetto montaggio evitando giochi e attriti eccessivi sulle aste di comando; questo vi permetterà di ottenere dal modello una precisa risposta ai comandi. Le escursioni delle parti mobili, dovranno essere di circa 20° per parte al timone orizzontale e di circa 35° per parte al timone verticale.

### FASI ILLUSTRATE NEL DISEGNO N. 35

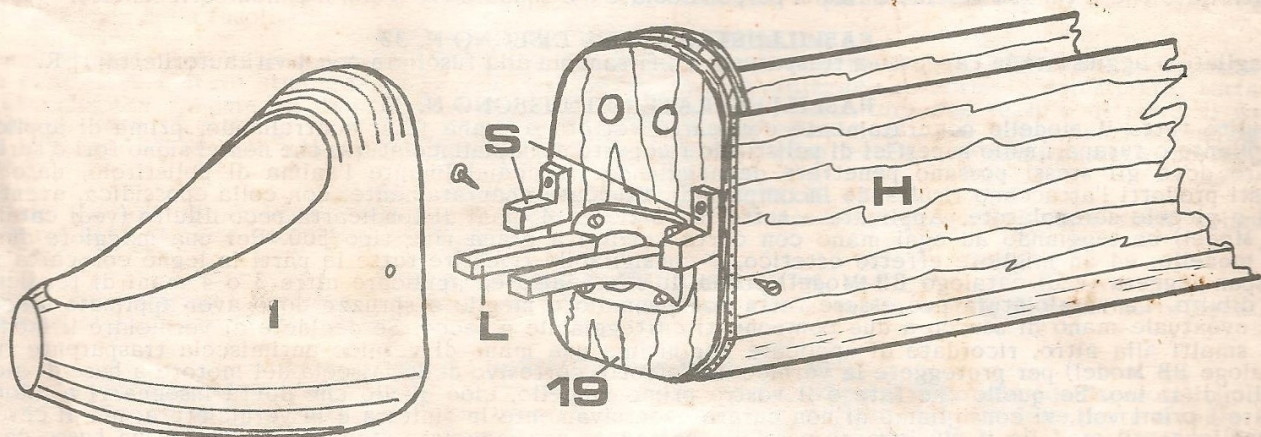
Per trovare il centraggio dinamico, prima dei voli iniziali sotto motore, dovrete recarvi sul campo di volo, e dopo aver controllato che le parti mobili dei timoni si muovano regolarmente dalla giusta parte e risultino trimmate a 0°, allineate alla rispettiva parte fissa, lanciate a mano, dopo una breve corsa contro vento, il modello leggermente inclinato verso il basso, in una giornata non eccessivamente ventosa; se il modello tenderà a cabrare salendo, sarà necessario spostare in avanti il baricentro mediante l'aggiunta di ulteriore piombo nel musetto; se invece tenderà a picchiare scendendo, sarà necessario togliere zavorra dal muso o aggiungerne in coda. Queste operazioni dovranno essere eseguite fino a quando il modello con il lancio a mano ed il muso rivolto leggermente verso il basso, manterrà una traiettoria di volo rettilineo in leggera discesa verso terra.

La Ditta BB MODEL ringraziandovi per la preferenza accordata ai suoi prodotti, vi augura ottimi voli ed un buon inizio con l'aeromodellismo.

La ditta si riserva di apportare possibili modifiche di carattere tecnico nel corso della produzione che potrebbero servire a migliorare il prodotto.

### ELENCO MATERIALE NEVADA

Numero di collocazione	Descrizione	Quantità
1	Bordi entrata semiali, balsa	2
2	Terminali alari, balsa	2
3	Guancette cassetta portabaionetta, compensato	2
4	Listelli cassetta portabaionetta, balsa	2
5	Blocchetto supporto spinotto alare, balsa	1
6	Centine attacco semiali, compensato	2
7	Rinforzi bordo di uscita semiali, compensato	2
8	Bordi timone orizzontale, balsa	mt. 2
9	Parte fissa timone verticale, balsa	1
10	Parte mobile timone verticale, balsa	1
11	Rinforzi ordinata anteriore, obeche	2
12	Rinforzi ordinata centrale, balsa	2
13	Rinforzi ordinata posteriore, balsa	2
14	Rinforzo ordinata anteriore, compensato	1
15	Pattino fusoliera, compensato	1
16	Listelli rinforzo traversini servocomandi, balsa	2
17	Traversini supporto servocomandi, compensato	2
18	Listelli supporto bowden, balsa	2
19	Ordinata parafiamma, compensato	1
A	Semiali, polistirolo ricoperto legno	2
B	Tubeo portabaionetta, alluminio	1
C	Baionetta alare, acciaio	1
D	Spinotto unione semiali, ramino	1
E	Timone orizzontale, polistirolo ricoperto legno	1
F	Cerniere parti mobili, nylon	7
G	Squadrette comando parti mobili, nylon	2
H	Fusoliera balsa e compensato	1
I	Musetto, A.B.S.	1
L	Castello motore, nylon	1
M	Viti fissaggio castello motore, acciaio	4
N	Serbatoio	1
O	Tondini supporto elastici, ramino	2
P	Bowden comandi parti mobili	2
Q	Cappottina, P.V.C.	1
R	Viti fissaggio cappottina, acciaio	4
S	Squadrette e viti fissaggio musetto, nylon	2



PARTICOLARE FISSAGGIO MUSETTO